

Haslinger Dienstleistungen GmbH

Gewerbefeld 2 Tel. 08543/96 18-0
 94501 Aldersbach-Uttigkofen Fax 08543/96 18-63
 www.haslinger-dlgbh.de info@haslinger-dlgbh.de



NABU-Verfahrensweg: Chromfreie Vorbehandlung von Aluminium, Stahl und verzinktem Stahl

Schritt	Technologie	Produkte	Werkstoff	Konz. [%]	Temp. [°C]	Zeit [min.]	Spritzdr. [bar]	Alu [10 %]	Stahl [80 %]	Zink [30 %]	Bemerkung
1	Saure Beizentfettung	Nabudur 156 S Intens S	V2A	5 0,5	60	6		■		■	
2	Spüle für Beize		V2A		RT	2		■		■	
3	Eisenphosphatierung	Nabuphor 81 Intens S	V2A	3 0,5	60	4			■		
4	Spüle für Phosphatierung		V2A		RT	2			■		
5	Spüle		V2A		RT	2		■	■	■	
6	VE-Spüle		V2A		RT	2		■	■	■	
7	Chromfreie Passivierung	E-CLPS 1900	V2A	2	30	2	0,8	■		■	
8	Trocknung				< 140 °C			■	■	■	

Haslinger Dienstleistungen GmbH

Gewerbefeld 2 Tel. 08543/96 18-0
 94501 Aldersbach-Uttigkofen Fax 08543/96 18-63
 www.haslinger-dlgmbh.de info@haslinger-dlgmbh.de



Schritt	Technologie	Produkte	Werkstoff	Konz. [%]	Temp. [°C]	Zeit [min.]	Spritzdr. [bar]	Alu [10 %]	Stahl [80 %]	Zink [30 %]	Bemerkung
1	Saure Beizentfettung	Nabudur 156 S Intens S	V2A	5 0,5	60	6		■		■	
2	Spüle für Beize		V2A		RT	2		■		■	
3	Eisenphosphatierung	Nabuphor 81 Intens S	V2A	3 0,5	60	4			■		
4	Spüle für Phosphatierung		V2A		RT	2			■		
5	Spüle		V2A		RT	2		■	■	■	
6	VE-Spüle		V2A		RT	2		■	■	■	
7	Chromfreie Passivierung	E-CLPS 1900	V2A	2	30	2	0,8	■		■	
8	Trocknung				< 140 °C			■	■	■	