

Meister im Verbinden



Das HMR750-Team um Geschäftsführer Thomas Haslinger (links).

Die Firma HMR Jacob kennen viele Holzbauer als jahrzehntelangen Zulieferer für die Holzbauindustrie. Das ursprünglich 35 Mitarbeiter starke Unternehmen wurde 2005 vom damaligen Geschäftsführer Alex Jacob übernommen und unter dem Dach der Haslinger Firmengruppe weitergeführt. Die Sitzverlegung nach Aldersbach-Uttigkofen erfolgte 2012. Der Großteil der Herstellung der speziellen Produkt- und Konstruktionslösungen für den Holzbau läuft am Hauptstandort in Uttigkofen. 2018 hat das Unternehmen das Zugstabsystem HMR 750 auf den Markt gebracht. Mit dem Produkt hat das HMR-Entwicklungsteam ein durchdachtes System konzipiert, das Langlebigkeit mit großer Kraftübertragung, Montagesicherheit und extrem widerstandsfähigem Korrosionsschutz verbindet. Die Zugstabsysteme werden auf einer vollautomatisierten Fertigungsanlage in Osterho-

fen prozesssicher hergestellt. Der Gewinnbereich, der bei Zugstäben meist eine Schwachstelle im Korrosionsschutz darstellt, wird speziell beschichtet und erreicht damit eine besonders lange Schutzdauer. Das stellt sicher, dass die Stabendgewinde ebenso gut gegen Korrosion geschützt sind wie die feuerverzinkte Oberfläche der Stäbe. HMR Jacob GmbH Metallwaren ist mittlerweile als Marke beim Deutschen Marken- und Patentamt angemeldet. Zum Produktspektrum gehören auch Schweißteile, Verschraubungsteile, Leimbinderpressen, Maschinenbauteile, sowie Stahl- und Brückenkonstruktionen. Eine weitere Stärke ist das vernetzte Arbeiten in der insgesamt 150 Mitarbeiter starken Haslinger Firmengruppe. Vom Drehen und Fräsen bis Schweißen und Schneiden, vom Lackieren und Pulverbeschichten bis hin zum Galvanisieren kann dem Kunden alles aus einer Hand angeboten werden.